

Ein einziger Antrieb für Logistik-Anwendungen.



Die neue Bewegungsfreiheit für Ingenieure. Der Lenze Smart Motor reduziert die Variantenvielfalt der Antriebe um bis zu 70 %. Ohne Schütz und Starter, mit frei einstellbaren Festdrehzahlen und vielen integrierten Funktionen für fördertechnische Anwendungen. Zudem erfüllt der Lenze Smart Motor höchste Anforderungen an die Energieeffizienz und kann ganz bequem per Smartphone bedient werden.

Highlights

- Frei einstellbare Drehzahl reduziert Variantenvielfalt
- Universell einsetzbar, dank Getriebemotor mit g500 und g350 oder Motor
- Integrierte Softstartfunktionalität
- Reduzierte Verdrahtung durch elektronische Schütz- und Motorschutz-Funktion
- Herausragende Energieeffizienz
- Bedienung mit einem NFC-fähigen Smartphone und Lenze-App

Lenze Smart Motor – einfach auf einen Blick



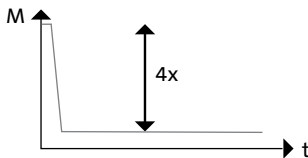
Einfach Varianten reduzieren

- Die konstante Drehzahl des Lenze Smart Motor kann stufenlos zwischen 500 ... 2600 r/min eingestellt werden
- So reduziert sich die Anzahl der verschiedenen Getriebeübersetzungen und somit die Variantenvielfalt um bis zu 70 %
- Weniger Aufwand für Bestellvorgänge und Lagerhaltung



Einfach vieles integriert

- Integrierte Rampen für sanftes Beschleunigen und Verzögern zur schonenden Behandlung der Anlagenmechanik und des Fördergutes
- Integrierter Motorvollschutz
- 3 digitale Eingänge zur Drehzahl- und Drehrichtungsumschaltung
- 1 digitaler Ausgang für Betriebsmeldungen



Einfach überlastfähig und kompakt

- Viele fördertechnische Anwendungen benötigen ein sehr viel höheres Anlauf- als Dauerdrehmoment – darauf ist der Lenze Smart Motor ausgelegt
- Das macht ihn kompakt und gleichzeitig energieeffizient



Einfach bedienen und anschließen

- Berührungslos und spannungslos via NFC (Near Field Communication)
- Als Bedientool dient dabei z. B. ein NFC-fähiges Smartphone
- Einfach anschließen über Steckverbinder



Einfach kombinierbar

- Mit direkt angebautem Getriebe und verschiedenen Motoroptionen (z. B. LongLife-Haltebremse) erhältlich
- Einfache Lösung für die horizontale Fördertechnik als integrierte Getriebemotoren, z.B. mit dem Kegelradgetriebe g350-B

Einfach energieeffizient

- Der Lenze Smart Motor erfüllt höchste Anforderungen an die Energieeffizienz.
- Gute Ausnutzung durch das große Verhältnis von Anlauf- zu Bemessungsmoment
- Integrierter EcoMode

Produkt	Typ	Max. Drehmoment M_{max} [Nm]	Drehzahlbereich [r/min]	Bemessungsmoment M_N [Nm]	Netzspannung U [V]
Lenze Smart Motor m300	MSEMAXX063-42	7	500 ... 2600	1,75	3AC 400 ... 460
	MSEMAXX080-32	20	500 ... 2600	5	