

Presseinformation

Lenze auf der Interpack: Kompakte Motion-Control-Lösungen für zukunftsfähige Verpackung

Hameln/Düsseldorf, 02. April 2026. Die Frage nach immer leistungsfähigeren Maschinen und steigende regulatorische Vorgaben wie die Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) verändern die Spielregeln in der Verpackungsindustrie grundlegend. OEMs stehen unter wachsendem Druck, Verpackungen so klein, materialeffizient und nachhaltig wie möglich zu gestalten – bei maximaler Raumausnutzung und Flexibilität. Was auf den ersten Blick nach einer reinen Verpackungsfrage klingt, hat weitreichende Konsequenzen für den Maschinenbau: denn solch tiefgreifende Verpackungsänderungen erfordern auch neue Maschinendesigns. Eine Chance, Maschinen noch kompakter, flexibler und energieeffizienter zu machen und zugleich höchste Präzision sicherzustellen. Auf der Interpack 2026 in Düsseldorf zeigt Lenze vom 07. bis 13. Mai in Halle 6, Stand D50, wie diese steigende Komplexität beherrschbar wird: mit durchdachten Antriebslösungen, intelligenter Elektrifizierung und Engineering-Tools, die Schnelligkeit und Einfachheit in den Mittelpunkt stellen.

MOVE STRONGER: Motion-Control-Lösungen von Lenze für leistungsfähige Verpackungsmaschinen

Als Spezialist für Antriebs- und Automatisierungstechnik bietet Lenze applikationsspezifische Bewegungssteuerungen für Verpackungsmaschinen von morgen. Auf der Interpack 2026 zeigt Lenze, wie die Kombination aus fundiertem Anwendungswissen und leistungsfähiger Servo- und Antriebstechnik für jede Maschinenarchitektur präzise, energieeffiziente und wirtschaftliche Lösungen ermöglicht – von sensorloser Regelung bis hin zu Antriebslösungen für höchste Taktzahlen. Offene Schnittstellen, integrierte Sicherheit und ein durchgängiges Engineering verkürzen zudem die Entwicklungszeit, erhöhen die Anlagenverfügbarkeit und sichern die Flexibilität, die Verpackungsmaschinen heute verlangen.



MOVE STRONGER.

Kosten- und Energieeffizienz mit dem Motor Drive System IE5/IE6

Mit diesem Antriebssystem bietet Lenze eine dezentrale Lösung mit servo-ähnlicher Performance. Das Motor Drive System in Kombination mit dem Lenze Frequenzumrichter i650 motec erreicht die Energieeffizienzklassen IE5/IE6 und hilft bei der Optimierung von Maschinen dank sensorloser Positionierung sowie integrierter Rückspeisefähigkeit – und unterstützt OEMs so bei der Verarbeitung nachhaltiger Verpackungsmaterialien. Besucher erleben außerdem, wie sich Maschinenarchitekturen flexibel anpassen lassen und wie hohe Dynamik, präzise Bewegungen sowie ein reduzierter Hardwareaufwand optimal für moderne Verpackungsmaschinen mit anspruchsvollen Bewegungsprofilen kombiniert werden.

Inline-Robotik ohne Taktunterbrechung

Ebenfalls auf dem Messestand zu sehen: Ein Delta-Roboter demonstriert hochpräzise Pick-and-Place-Prozesse auf zwei rotierenden Tischen – ohne diese stoppen zu müssen. Durch Rotary Tracking werden die Produkte synchron aufgenommen und abgelegt, so entfallen unnötige Taktzeiten und die Effizienz wird maximal gesteigert. Möglich wird das durch die „Feasible Application Software Toolbox“ von Lenze. Bekannt als „Lenze FAST“ können Maschinen mit diesem modularen Softwarebaukasten schneller, strukturierter und mit weniger Programmieraufwand realisiert werden. Das in dem Delta-Roboter eingesetzte Lenze FAST Robotics Template reduziert den Engineering-Aufwand erheblich, indem es die Robotik parametriert, statt sie zu programmieren. Anwender profitieren so von kurzen Zykluszeiten, erhöhter Linienleistung und einer skalierbaren Systemlösung für höchste Prozesssicherheit.

Modulare Verpackungsmaschinen einfach realisieren

Ein Hingucker auf dem Messestand ist der Lenze Jonglator: Die eingesetzte hochperformante Motion-Control zeigt, wie leistungsfähige Servoumrichter komplexe Bewegungsanforderungen realisieren und dabei kompakter bleiben als rein mechanisch basierte Bewegungslösungen. Mit der offenen Architektur von Lenze lassen sich modulare Maschinen so deutlich einfacher planen und umsetzen. Konsistente Funktionen und Schnittstellen über Controller, HMI und I/Os hinweg ermöglichen eine nahtlose Integration. Das bedeutet: Motion-, Logic- und HMI-Funktionen werden zuverlässig und parallel ausgeführt – selbst bei hohen Taktzahlen und zunehmender Maschinenkomplexität.



MOVE STRONGER.

Trayformer von Mpac live auf dem Messestand

Unter dem Motto „Motion enabled by Lenze“ zeigt Lenze an einer Maschine des Kunden Mpac, wie Maschinenlösungskompetenz echten Mehrwert schafft: Der Hochleistungs-Trayformer verarbeitet bis zu 200 Trays pro Minute und ist damit optimal für anspruchsvolle Produktionsumgebungen ausgelegt. Ein innovatives Rotationszuführkonzept ersetzt klassische Stößelsysteme und sorgt für einen stabilen, kontinuierlichen Betrieb bei hohen Geschwindigkeiten. Die zuverlässige Synchronisation und die dynamische Antriebstechnik von Lenze sichern diese Leistung dauerhaft. Damit ist der Tray Erector von Mpac ein ideales Beispiel für anspruchsvolle Verpackungslösungen und zeigt, wie das komplette Lenze Paket hohe Drehzahlen, Präzision und beständige Antriebsleistung in anspruchsvollen Verpackungsprozessen realisiert. Ein weiterer Vorteil: Das System ersetzt konventionelle Kunststoff-Trays durch umweltfreundliche Karton-Behälter. Dadurch unterstützt es den Wandel der Branche hin zu nachhaltigeren, kunststofffreien Verpackungslösungen.

Über Lenze

Lenze ist ein führender Antriebsspezialist für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit mehr als 75 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber und starker Partner an der Seite seiner Kunden. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektromechanik, Elektronik und Software begleitet Lenze seine Kunden und hilft ihnen, Produktions- und Logistikprozesse zu optimieren, Kosten zu senken sowie ihren Energieverbrauch zu verringern.

Die Lenze Gruppe mit Sitz in Aerzen beschäftigt weltweit mehr als 3.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Umsatz von 828 Mio. Euro.

www.Lenze.com

Pressekontakt Lenze-Gruppe:

Silvia Dreyse
Senior Vice President
Corporate Communications & Change
E-Mail: silvia.dreyse@lenze.com
Telefon: +49 5154 82 1107
Mobil: +49 160 5400312

Immer auf dem neusten Stand unter: www.lenze.com > Unternehmen > Newsroom

Folgen Sie uns auf:



[@lenzegruppe](https://www.linkedin.com/company/lenzegruppe)



[@Lenze Group](https://www.youtube.com/channel/UC...)