

Presseinformation

Lenze auf der Labelexpo Europe: Skalierbare Antriebstechnik für die Druckindustrie

Barcelona/Aerzen, 16. September 2025 – Auf der Labelexpo 2025 zeigt Lenze, wie moderne Antriebstechnik Maschinenbauer in der Druckindustrie bei der Umsetzung modularer, effizienter und zukunftssicherer Maschinenkonzepte unterstützt. Im Mittelpunkt stehen die Servoumrichter i950 und i750 sowie der neue dezentrale Frequenzumrichter i650 motec.

Skalierbare Automatisierung mit i950 und i750

Der Servoumrichter i950 ist die ideale Lösung für Maschinenbauer, die Wert auf präzise Bewegungen, flexible Motorwahl (Servo oder AC), modulare Feldbus- und Feedbacksysteme sowie integrierte Visualisierung und Sicherheitsfunktionen legen. Dank Onboard-SPS lassen sich Funktionen direkt in der Maschine aktivieren – für maximale Effizienz und Skalierbarkeit.

Mit seiner integrierten PLC mit optionaler Visualisierung setzt der i950 neue Maßstäbe in der dezentralen Automatisierung. Für anspruchsvolle Mehrachsanwendungen, die höchste Anforderungen an Synchronisation und Energieeffizienz stellen, ist der i750 die ideale Ergänzung. Beide Gerätefamilien bieten eine bedarfsgerechte Palette an Ausprägungen und ermöglichen so maximale Flexibilität für optimale Lösungsangebote bei der Maschinenkonfiguration.

i650 motec: Intelligenz trifft Dezentralität

Der neue i650 motec erweitert das Lenze-Portfolio um einen intelligenten, dezentralen Frequenzumrichter. Er ermöglicht dezentrale standalone Anwendungen (autarke Maschinenmodule) dank Tabellenpositionierung und Logic PLC ohne übergeordnete Steuerung – ideal für platzsparende und kosteneffiziente Maschinenlösungen.

IIoT, Transparenz & Konnektivität: IO-Link Master und Drives DataHub

Der i650 motec ist nicht nur ein leistungsstarker Frequenzumrichter, sondern auch ein intelligenter Datenlieferant. Dank integrierter IO-Link Master-Funktionalität erhalten Maschinenbetreiber hochwertige Informationen direkt aus der Antriebstechnik von IO-Link Sensoren. Die Software Drives DataHub ermöglicht darüber hinaus den direkten Zugriff auf relevante Betriebsdaten und deren Weiterleitung an IIoT-Plattformen oder Edge-Systeme. So wird maximale Transparenz geschaffen – ein entscheidender Vorteil für die Optimierung von Produktionsprozessen und die vorausschauende Wartung.

Energieeffizienz neu gedacht: Rückspeisung und hocheffizientes Drivepaket

Mit dem i650 motec setzt Lenze neue Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz. Das integrierte Rückspeisemodul sorgt dafür, dass Bremsenergie nicht ungenutzt in Widerständen verloren geht, sondern automatisch ins Netz zurückgeführt wird – ganz ohne zusätzliche Hardwarekosten. In Kombination mit IE5/IE6-Synchronmotoren und einem kompakten Getriebe entsteht ein hocheffizientes Drivepaket, das nicht nur Platz spart, sondern auch den CO₂-Fußabdruck deutlich reduziert.

Vorteile für Maschinenbauer in der Druckindustrie

Die Kombination aus den Servoumrichtern i950 und i750 sowie dem dezentralen Frequenzumrichter i650 motec bildet ein durchgängiges und hochflexibles Antriebssystem, das sich optimal an die individuellen Anforderungen moderner Maschinenbauer anpassen lässt. Dank ihrer modularen Architektur lassen sich Maschinenkonzepte ohne Systemumbau erweitern. Die Geräte unterstützen sowohl Servo- als auch AC-Motoren und bieten eine breite Auswahl an Feldbus- und Feedbacksystemen – ideal für unterschiedlichste Applikationen. Integrierte Sicherheitsfunktionen wie STO, SLS und SS1 sorgen für zuverlässigen Schutz, auch ohne Encoder. Gleichzeitig ermöglichen die Systeme eine hohe Energieeffizienz mit bis zu 60 % weniger Motorverlusten und einem Überlastmoment von bis zu 300 %.

Echtzeit-Diagnosefunktionen, Cyber Security und Cloud-Anbindung schaffen volle Transparenz und Zukunftssicherheit. Die Inbetriebnahme erfolgt schnell und unkompliziert dank geführter Routinen, Auto-Tuning und vorkonfigurierter Applikationen – für einen reibungslosen Start in die Produktion.

Vorteile für den Digitaldruckprozess

Lenze zeigt auf der Messe, wie automatisierte Engineering-Workflows manuelle Arbeitsschritte reduzieren, Rüstzeiten verkürzen und kleine Losgrößen mit hoher Variantenvielfalt wirtschaftlich machen. Die Kombination aus i950, i750 und i650 motec bildet ein durchgängiges Antriebssystem, das sich flexibel an die Anforderungen moderner Druckmaschinen anpassen lässt.

Über Lenze

Lenze ist ein führender Antriebs- und Automatisierungsspezialist für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit mehr als 77 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber der Automatisierung und starker Partner an der Seite seiner Kunden. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektromechanik, Elektronik und Software begleitet Lenze seine Kunden und hilft ihnen Produktions- und Logistikprozesse zu optimieren, Kosten zu senken sowie ihren Energieverbrauch zu verringern.

Die Lenze-Gruppe mit Sitz in Aachen beschäftigt weltweit mehr als 3.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Umsatz von 828 Mio. Euro.

www.Lenze.com

Pressekontakt Lenze-Gruppe:

Corporate Communications
Head of Corporate Communications
Cornelia Müller
Telefon: +49 5154 82-6255
E-Mail: cornelia.mueller@lenze.com

Immer auf dem neusten Stand unter: www.lenze.com > Unternehmen > Newsroom

Folgen Sie uns auf:



[@lenzegruppe](https://www.linkedin.com/company/lenzegruppe)



[@Lenze Group](https://www.youtube.com/channel/UCq3333333333333333)