

Presseinformation

Premiere auf der SPS 2025: Lenze präsentiert den neuen umrichteroptimierten Motor m650-F

Nürnberg/Hameln, 25. November 2025. Lenze stellt auf der diesjährigen SPS in Nürnberg erstmals seinen neuen umrichteroptimierten Motor m650-F vor. Das neue Modell basiert auf der m500-Motorenplattform und überzeugt mit Kompaktheit, weitem Drehzahl-Stellbereich und einem umfassenden Optionsprogramm wie Federkraftbremsen oder integrierten Inkrementalgebern. In Kombination mit Getrieben und dezentralen Frequenzumrichtern der i-Serie von Lenze entsteht ein leistungsstarkes, zuverlässiges und platzsparendes Antriebssystem für anspruchsvolle Maschinenautomatisierung.

Innovative Motorentechnologie für maximale Effizienz

Der m650-F ist speziell für den Betrieb am Frequenzumrichter entwickelt und optimiert. Im Vergleich zu herkömmlichen Drehstrommotoren ist er zwei Baugrößen kleiner, bietet ein niedriges Trägheitsmoment bei hoher Überlastfähigkeit und einen großen Drehzahl-Stellbereich von 1:24. Die robuste Bauweise, integrierte Federkraftbremsen für Notstopps und platzsparend im Lagerschild verbaute Inkrementalgeber unterstreichen die Vielseitigkeit des Motors.

Kompaktes System: Motor, Getriebe und Umrichter aus einer Hand

Mit passenden Getrieben und den dezentralen Frequenzumrichtern i550 sowie i650 motec von Lenze lässt sich der m650-F direkt auf dem Motorklemmensockel montieren.

Der Getriebedirektanbau mit Zentralgewinde reduziert den Bauraum und ermöglicht flexible Maschinenkonzepte.

Die Frequenzumrichter sind bereits ab Werk auf die Motorparameter eingestellt, was die Inbetriebnahme vereinfacht und Fehlparametrierungen verhindert. Optional können die Signale des Inkrementalgebers direkt in den Umrichter eingelesen und an die Maschinensteuerung weitergeleitet werden – für eine durchgängige, effiziente Signalverarbeitung. Mit all diesen Features ist der m650-F prädestiniert für anspruchsvolle Anwendungen wie Wickler, Shuttles, Hubwerke, dynamische Förderantriebe, In-feed/Out-feed-Förderer, Formatverstell-Antriebe, Palletierer oder Folienumwickler.

„Mit dem neuen m650-F setzen wir unsere Erfolgsstory für kompakte, dynamische und energieeffiziente Antriebslösungen in der Maschinenautomatisierung fort. Unsere Kunden profitieren von maximaler Flexibilität und einer deutlichen Reduzierung der Variantenvielfalt“, erklärt Thorben Steinmann, Head of Product Management Electromechanics abschließend.

Über Lenze

Lenze ist ein führender Antriebsspezialist für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit mehr als 75 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber und starker Partner an der Seite seiner Kunden. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektromechanik, Elektronik und Software begleitet Lenze seine Kunden und hilft ihnen, Produktions- und Logistikprozesse zu optimieren, Kosten zu senken sowie ihren Energieverbrauch zu verringern.

Die Lenze Gruppe mit Sitz in Aenzen beschäftigt weltweit mehr als 3.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Umsatz von 828 Mio. Euro.

www.Lenze.com

Pressekontakt Lenze-Gruppe:

Corporate Communications
Head of Corporate Communications
Cornelia Müller
Telefon: +49 5154 82-6255
E-Mail: cornelia.mueller@lenze.com

Immer auf dem neusten Stand unter: www.lenze.com > Unternehmen > Newsroom

Folgen Sie uns auf:

