

## Presseinformation

# Lenze auf der Labelexpo Europe: Skalierbare Antriebstechnik und durchgängige Automatisierung für die Printing und Converting-Industrie

**Hameln/Barcelona, 28. August 2025. Vom 16. bis 19. September präsentiert Lenze auf der Labelexpo Europe 2025 in Barcelona in Halle 4, Stand 4E53, seine neuesten Motion-Control- und Automatisierungslösungen für die Druck- und Weiterverarbeitungsprozesse. Als erfahrener Partner für Maschinenbauer kennt Lenze die Herausforderungen der Branche – von digitalen Workflows über Print-on-Demand bis hin zu nachhaltigen Verpackungslösungen. Die Anforderungen an moderne Maschinenkonzepte wachsen stetig: Hochgeschwindigkeitsdruck, individuelle Fertigung, der Wechsel von Kunststoff zu Papier sowie die Fähigkeit, flexibel auf Marktveränderungen zu reagieren, sind heute entscheidend.**

Lenze begleitet diese Entwicklungen mit einem offenen Angebot aus Automatisierung und Antriebstechnik, das Maschinenbauern maximale Freiheit bei der Gestaltung ihrer Systeme bietet – und zugleich die Umsetzung nachhaltiger sowie gesetzeskonformer Lösungen wie den Digital Product Passport unterstützt.

### **Modulare Maschinenkonzepte für maximale Flexibilität**

Lenze präsentiert auf der Labelexpo Europe in Barcelona innovative Technologien, die den Digitaldruckprozess von der Vorbereitung bis zum Finishing ganzheitlich optimieren. Im Fokus stehen automatisierte Engineering-Workflows, die manuelle Arbeitsschritte reduzieren, Rüstzeiten verkürzen und kleine Losgrößen mit hoher Variantenvielfalt wirtschaftlich machen.

„Unsere Kunden stehen unter dem Druck, immer schneller auf wechselnde Marktanforderungen zu reagieren“, so Jörn Krimpenfort, Global Segment Manager Converting & Printing. „Deshalb unterstützen wir sie bei der Umsetzung modularer Maschinenkonzepte – mit skalierbarer Antriebstechnik, durchgängiger Automatisierung und einer einheitlichen Softwareplattform. So lassen sich Maschinenvarianten flexibel abbilden, Funktionen je nach Bedarf aktivieren oder deaktivieren und Änderungen bis hin zum laufenden Betrieb effizient realisieren.“

Die Lösungen von Lenze ermöglichen eine durchgängige Automatisierung, die nicht nur die Effizienz steigert, sondern auch die Investitionssicherheit erhöht. Maschinenbauer profitieren von flexiblen Konzepten, die sich nahtlos in bestehende Systeme integrieren lassen und gleichzeitig Raum für zukünftige Erweiterungen bieten.

#### **Leistungsstarke Motion-Control für jede Maschinenanforderung**

Ergänzt werden diese Konzepte durch ein leistungsstarkes Motion-Control-Angebot – geeignet für Anwendungen von einfach bis hochkomplex.

Der Servoumrichter i950 ist ideal für Maschinenbauer, die Wert auf präzise Bewegungen, flexible Motorwahl (Servo oder AC), modulare Feldbus- und Feedbacksysteme sowie integrierte Visualisierung und Sicherheitsfunktionen legen.

Dank Onboard-SPS und der Möglichkeit, Funktionen direkt in der Maschine zu aktivieren, unterstützt der i950 den Aufbau modularer Maschinenkonzepte – effizient, skalierbar und zukunftssicher.

#### **Performance im Einklang mit Energieeffizienz: Das Motor Drive System IE5/IE6 mit i650 motec**

Auch in puncto Energieeffizienz und Anlagentransparenz bietet Lenze seinen Kunden durchdachte, intelligente und kosteneffiziente Lösungen. Das neue Motor Drive System IE5/IE6 kombiniert den dezentralen Frequenzumrichter i650 motec mit dem Synchronmotor m550.

Der Motor ist so einfach zu handhaben wie ein Asynchronmotor, bietet aber dank Permanentmagnet und präziser Steuerung deutlich höhere Effizienz. Die Kombination aus Motor, Getriebe und Umrichter reduziert die Motorverluste um bis zu 60 Prozent und bietet ein Überlastmoment von 300 Prozent.

Der i650 motec verfügt über eine integrierte Positionierungsfunktion und eine Logic PLC, ideal für Formatverstellungen, Hubtische oder Folienumwickler. Die integrierte Energierückspeisung sorgt für zusätzliche Effizienz.

---

#### Über Lenze

Lenze ist ein führender Antriebs- und Automatisierungsspezialist für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit mehr als 77 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber der Automatisierung und starker Partner an der Seite seiner Kunden. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektromechanik, Elektronik und Software begleitet Lenze seine Kunden und hilft ihnen Produktions- und Logistikprozesse zu optimieren, Kosten zu senken sowie ihren Energieverbrauch zu verringern.

Die Lenze-Gruppe mit Sitz in Aenzen beschäftigt weltweit mehr als 3.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Umsatz von 828 Mio. Euro.

**[www.Lenze.com](http://www.Lenze.com)**

---

#### Pressekontakt Lenze-Gruppe:

Corporate Communications  
Head of Corporate Communications  
Cornelia Müller  
Telefon: +49 5154 82-6255  
E-Mail: [cornelia.mueller@lenze.com](mailto:cornelia.mueller@lenze.com)

---

**Immer auf dem neusten Stand unter: [www.lenze.com](http://www.lenze.com) > Unternehmen > Newsroom**

---

**Folgen Sie uns auf:**



[@lenzgroup](https://www.linkedin.com/company/lenzgroup)



[@Lenze Group](https://www.youtube.com/channel/UCqW00D180u36XN88u38u38w)