


The Lenze logo consists of the word "Lenze" in white, bold, sans-serif font, positioned on a blue rectangular background. To the right of the text are two diagonal stripes: a dark blue one and a lighter blue one, both slanted upwards from left to right.

Lenze

MOVE STRONGER.

A composite graphic for sustainability. The left side shows a green globe with a network of glowing green lines and dots, symbolizing technology and connectivity. The right side shows a close-up of a green forest with sunlight filtering through the trees.

Nachhaltig handeln. Zukunft sichern.

**Unser Beitrag zu
verantwortungsvollem
Wachstum und
nachhaltiger Industrie.**



**Progress that never stops?
Sustainable performance ...**



Inhalt

VORWORT	04
ÜBER UNS.....	06
NACHHALTIGKEIT BEI LENZE	
Planet:	
// Solarenergie als Hebel: Lenzes globaler Weg zur Emissionsreduktion	10
// Energetische Sanierung unseres größten Produktionsstandorts in Extertal.....	11
// Sorgfalt entlang der Lieferkette – heute, morgen, weltweit.....	12
People:	
// Auf die Menschen kommt es an.....	14
// Der Schutz unserer Mitarbeitenden ist bei Lenze gelebte Verantwortung.....	15
// Ausbildung und Studium: Zukunft gestalten bei Lenze	16
Performance:	
// IE5 / IE6 - Energieeffiziente Antriebssysteme.....	18
// Product Carbon Footprint – Transparenz als Zukunftsstandard	20
// Transparenz in einem dynamischen Umfeld	22
// Gut gewappnet: Weltweites Business Continuity Management bei Lenze	23
// Service, der Kreisläufe schließt	24
ZERTIFIKATE.....	26



Vorwort

LIEBE LESERINNEN UND LESER,

die vergangenen Jahre wurden kontinuierlich geprägt von tiefgreifenden Veränderungen, wirtschaftlich wie gesellschaftlich. Globale Krisen, geopolitische Spannungen sowie Eskalationen und ein anhaltend herausforderndes wirtschaftliches Umfeld bestimmen weiterhin den Rahmen, in dem Unternehmen wie Lenze unternehmerisch handeln müssen.

In diesem Umfeld werden Themen wie Nachhaltigkeit, Klimaschutz oder Ressourcenschonung zeitweise in den Hintergrund der öffentlichen Debatte gedrängt. Die Aufmerksamkeit verschiebt sich, Prioritäten verändern sich. Doch die grundlegenden Herausforderungen bleiben und verschärfen sich sogar – ebenso wie die regulatorischen Anforderungen sowie die Verantwortung der Unternehmen, langfristig tragfähige Lösungen zu den großen Fragen der Nachhaltigkeit zu entwickeln.

Als international tätiges Familienunternehmen tragen wir bei Lenze seit mehr als 75 Jahren Verantwortung – für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, unsere Kunden, unsere Partner als auch für die Gesellschaft und Umwelt, in der wir wirtschaften. Diese Verantwortung verstehen wir nicht nur als Pflicht, sondern vielmehr als festen Bestandteil unseres unternehmerischen Selbstverständnisses und als wesentlichen Treiber für nachhaltigen Unternehmenserfolg. Nachhaltigkeit ist für uns deshalb kein Thema der öffentlichen Stimmung, sondern eine unternehmerische Aufgabe. Unabhängig von konjunkturellen Zyklen oder politischen Diskussionen wollen wir die Weiterentwicklung unserer Nachhaltigkeitsaktivitäten nach vorne bringen. In den vergangenen Jahren haben wir unsere Strukturen, Prozesse und Zielbilder geschärft und Nachhaltigkeit noch stärker in unsere Unternehmenssteuerung integriert. Dabei bewegen wir an vielen Stellen gleichzeitig etwas: von der systematischen Weiterentwicklung unserer CO₂-Bilanzierung über die stärkere Verankerung von Energie- und Ressourceneffizienz in der Produktentwicklung bis hin zu konkreten Maßnahmen an unseren Standorten weltweit.

Nachhaltigkeit ist für uns unternehmerische Verantwortung mit Weitsicht. Diese nehmen wir wahr. Mit Augenmaß, mit Konsequenz und mit dem Anspruch, im Großen wie im Kleinen spürbare Fortschritte zu erzielen. Wir freuen uns, Ihnen einen Einblick geben zu dürfen in unsere Fortschritte, unsere Ambitionen und die Menschen, die dahinterstehen.

Wir laden Sie herzlich ein, uns auf diesem Weg zu begleiten.

Dr. Marc Wucherer
CEO

Bruno Krauss
CFO



Lenze – Engineers in Motion

Als führender Spezialist für Antriebs- und Automatisierungstechnik gestaltet Lenze die Bewegung von morgen.

Motion ist unsere Kernkompetenz – und die Antriebsachse der Ausgangspunkt unseres Denkens und Handelns. Als Engineers in Motion entwickeln wir uns kontinuierlich weiter, nah an den Herausforderungen unserer Kunden und mit dem klaren Anspruch, Lösungen zu schaffen, die heute überzeugen und morgen Bestand haben.

Unsere Antriebssysteme stehen für kraftvolle und intelligente Bewegungssteuerung, die fortschrittliches Design, intelligente Integration und verlässliche Qualität miteinander vereinen. Sie bringen unser tiefes Applikationswissen mit Motion-Control-Technologie zusammen, die sich nahtlos in gängige Automatisierungsumgebungen einfügt. So reduzieren wir Komplexität im Engineering, beschleunigen Implementierung und ermöglichen Skalierung – für mehr Freiraum, mehr Effizienz und mehr Wirkung.

Move Stronger ist unser Versprechen.
Mit Lenze setzen Kunden auf Antriebslösun-

gen, die neue Maßstäbe in Präzision, Langlebigkeit und smarter Prozessreaktion setzen. Sie optimieren ihre Produktions- und Logistikprozesse, steigern ihre Leistungsfähigkeit und senken gleichzeitig Energieverbrauch und Kosten.

Dabei ist Nachhaltigkeit für Lenze kein nachgelagerter Gedanke, sondern integraler Bestandteil unseres unternehmerischen Handelns. Unsere Produkte und Lösungen sind darauf ausgelegt, Energie zu sparen, Ressourcen zu schonen und Prozesse effizienter zu gestalten – mit einer Wirkung, die weit über den Maschinenraum hinausgeht.

Lenze bewegt – technologisch, wirtschaftlich und gesellschaftlich. Und wir bewegen unsere Kunden, damit sie stärker in die Zukunft gehen können.

MOVE STRONGER together.

Unsere Nachhaltigkeitsstrategie

Was bedeutet Nachhaltigkeit? Welchen Einfluss haben wir als Unternehmen? Wie gehen wir mit steigenden regulatorischen Anforderungen um – und was ist geschäftsrelevant? Diese Fragen beschäftigen auch Lenze. Für uns ist Nachhaltigkeit keine Zusatzaufgabe, sondern eine Dimension, die unternehmerische Entscheidungen heute und künftig prägt.

Mit unserer Nachhaltigkeitsstrategie haben wir Antworten auf zentrale Nachhaltigkeitsfragen formuliert. Sie schafft einen verbindlichen Rahmen für unser Handeln, definiert klare Handlungsfelder und Prioritäten und gibt Orientierung im Spannungsfeld zwischen

gesetzlichen Anforderungen, Marktanforderungen und wirtschaftlichem Erfolg.

Die Strategie basiert auf den drei Handlungsfeldern: Planet, People und Performance. Sie vereinen ökologische, soziale und ökonomische Verantwortung zu einem integrierten Verständnis nachhaltigen Wirtschaftens.

Im Handlungsfeld Planet übernehmen wir Verantwortung für Umwelt und Ressourcen – bei Lenze und entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Ressourceneffizienz, die Reduktion von CO₂-Emissionen und die Minimierung von Umweltbelastungen stehen im Fokus.

Planet

-  Klimaschutz und THG-Reduktion
-  Umwelt- und Abfallmanagement
-  Nachhaltige Lieferketten

Performance

-  Langfristiges, profitables Wachstum
-  Innovation und ressourceneffiziente Produkte
-  Gouvernance und Prozesse

People

-  Zukunftssicherndes Lernen
-  Gesunde Leistungskultur
-  Chancengleichheit und Flexibilität

SCOPE 3
9,2 Mio.
tCO₂e

Unsere **Scope-3-Emissionen** betragen **9.245.610 t CO₂e**; ihre systematische Reduzierung ist ein zentrales Ziel unserer Weiterentwicklung.

People stellt die Menschen in den Mittelpunkt. Durch eine Kultur der Offenheit und Transparenz schaffen wir Rahmenbedingungen, die Engagement, Teamgeist, gegenseitiges Vertrauen und Leistungsbereitschaft fördern. Echte Verantwortung beginnt schon im Kleinen, daher gestalten wir gemeinsam und aktiv ein Arbeitsumfeld, in dem sich alle wohlfühlen.

Performance verbindet nachhaltiges Handeln

mit wirtschaftlicher Stärke. Mit der Weiterentwicklung unseres Produktportfolios stellen wir den Kunden in den Mittelpunkt und fokussieren uns auf Energieeffizienz, Langlebigkeit und Kreislauffähigkeit. Robuste, regelkonforme Prozesse sichern langfristige unsere Wettbewerbsfähigkeit. Dabei behalten wir die gesamte Wertschöpfungskette im Blick.

Unsere Nachhaltigkeitsstrategie ist kein Endpunkt, sondern ein Steuerungsrahmen. Sie ist Ausdruck unserer Haltung: Lenze übernimmt Verantwortung – für Umwelt, Menschen, wirtschaftliche Stärke und die Zukunft der Antriebstechnik.



PV Anlage China

Solarenergie als Hebel: Lenzes globaler Weg zur Emissionsreduktion

Lenze treibt weltweit den Ausbau erneuerbarer Energien voran – und setzt damit ein starkes Zeichen für konsequenten Klimaschutz. Ein besonderer Meilenstein wurde Anfang 2025 in Shanghai erreicht: Dort ging die bislang größte Photovoltaikanlage des Unternehmens in Betrieb.

SCOPE 2
-44%
GEGENÜBER
2021/22

Von 2021/22 zu 2024/25 konnten die **CO₂-Emissionen** im Scope 2 von **8.691 tCO₂e** auf **4.860 tCO₂e** reduziert werden. Ziel ist es bis 2027/28 eine Reduzierung um **>90%** zu erreichen.

Mit über 4.100 installierten Solarmodulen erzeugt die Anlage jährlich rund 2,1 Gigawattstunden grünen Strom. Sie reduziert nicht nur die standortbezogenen CO₂-Emissionen erheblich, sondern zeigt auch, wie Lenze seine Nachhaltigkeitsziele global umsetzt – von Europa bis Asien.

Auch an weiteren Standorten, darunter Deutschland, Österreich und die Niederlande, setzt Lenze erfolgreich auf Photovoltaik. Durch die Kombination aus eigener Stromerzeugung

und dem Einkauf von Grünstrom stieg der Anteil erneuerbarer Energien am gesamten Strommix in den letzten drei Jahren von 11 % auf beeindruckende 57 %.

Mit Blick auf die Zukunft hat Lenze ein klares Ziel: Bis zum Geschäftsjahr 2027/28 soll der Grünstromanteil auf 90 % steigen. Der kontinuierliche Ausbau erneuerbarer Energien ist damit ein zentraler Baustein auf dem Weg zu einer klimafreundlicheren Energieversorgung – und ein wichtiger Beitrag, um die eigene Klimawirkung langfristig zu verbessern.



Brian Michaelis
Safety & Environment Manager

„ Der Ausbau unserer Photovoltaik-Anlagen senkt standortbezogene CO₂-Emissionen spürbar und macht uns unabhängiger von fossiler Energie. Gleichzeitig stärken wir damit die langfristige Kostenstabilität unserer Energieversorgung. “

Energetische Sanierung LEX

Energetische Sanierung unseres größten Produktionsstandorts in Extertal

Wir nehmen Energieeffizienz und THG-Emissionsreduktion konsequent in den Blick. Deshalb modernisieren wir unsere Produktionsstandorte Schritt für Schritt – mit besonderem Fokus auf unseren größten Standort in Extertal, an dem die Maßnahmen bereits spürbare Wirkung zeigen.

SCOPE 1
-18%
GEGENÜBER
2021/22

Von 2021/22 zu 2024/25 konnten die **CO₂-Emissionen** im Scope 1 von **6.474 tCO₂e** auf **5.335 tCO₂e** reduziert werden. Ziel ist es bis 2027/28 eine Reduzierung um **>25%** zu erreichen.

Bisher wurden zwei Gebäudeteile vollständig energetisch modernisiert, ein weiterer befindet sich aktuell in der Umsetzung.

Zu den zentralen Maßnahmen zählen eine verbesserte Dach- und Fassadendämmung, neue Fenster sowie die Installation eines modernen, energieeffizienten Heizungsverbundsystems mit zwei leistungsstarken Industrieluftwärmepumpen.

Die neue Wärmeverbundenanlage nutzt künftig den Strom aus der am Standort gebauten Photovoltaik-Anlage.

Diese Kombination aus baulicher Sanierung und innovativer Wärmeversorgung schafft die Grundlage, den Gasverbrauch spürbar zu senken und die Wärmeversorgung langfristig nachhaltiger auszurichten.



Nachhaltige Lieferketten

Sorgfalt entlang der Lieferkette – heute, morgen, weltweit

Nachhaltigkeit beginnt für Lenze bereits im Einkauf. Mit der Auswahl unserer Lieferanten übernehmen wir Verantwortung entlang der gesamten Lieferkette: für Menschen ebenso wie für die Umwelt. Unser Anspruch ist es, Lieferketten verantwortungsvoll, ressourcenschonend und langfristig verlässlich zu gestalten.

100%
CSR-RATING
bei allen A- und
B-Lieferanten

„Wir stellen sicher, dass Compliance-Verdachtsfälle zu **100 %** nachverfolgt werden. Darüber hinaus verfolgen wir das Ziel, die Anzahl der Lieferanten zu erhöhen, die sich auf die Grundsätze des **BME Code of Conduct** verpflichten.“

Um diesem Anspruch gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Einkaufsprozesse und unser Lieferantenmanagement kontinuierlich weiter. Ein wichtiger Baustein dabei ist ein erweitertes, vorausschauendes Risikomanagement. Dabei unterstützt uns heute u.a. eine KI-gestützte Einkaufssoftware, die neben klassischen Kriterien auch klimabedingte Entwick-

lungen und aktuelle Ereignisse berücksichtigt. So können potenzielle Risiken frühzeitig erkannt und transparent bewertet werden.

Wo Handlungsbedarf entsteht, setzen wir auf den persönlichen Austausch. In Gesprächen, bei Vor-Ort-Besuchen oder durch Audits arbeiten wir gemeinsam mit unseren Lieferanten daran, Risiken zu reduzieren und die Stabilität unserer Lieferketten nachhaltig zu stärken.



Sarah Hennecke
Procurement Excellence
Manager

„ Unser Einkauf verbindet wirtschaftliche Verantwortung mit dem Anspruch, Menschen und Umwelt entlang der Lieferkette mitzudenken und Risiken vorausschauend zu steuern. “





Unternehmenskultur



Auf die Menschen kommt es an

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind das, was Lenze ausmacht. Sie bringen nicht nur ihr Wissen und ihre Erfahrung ein, sondern auch Ideen und Leidenschaft. Diese Überzeugung begleitet uns seit über 75 Jahren und geht auf Elisabeth Belling zurück, die früh formulierte: „Auf die Menschen kommt es an.“ Bis heute prägt dieser Gedanke unser Verständnis von Zusammenarbeit, Führung und Verantwortung.

Mitarbeiter aus
>60
LÄNDERN

Darüber hinaus stehen unseren Mitarbeitern mehr als **25.000** digitale Weiterbildungsangebote dauerhaft zur Verfügung.

Mit Kolleginnen und Kollegen aus mehr als 60 Ländern fördern wir eine offene, vielfältige und internationale Unternehmenskultur. Vertrauen, Respekt und ein starkes Miteinander bilden die Grundlage unseres täglichen Handelns. Ein Miteinander, das Vielfalt als Stärke begreift und Raum schafft, unterschiedlich zu denken, zu lernen und zu wachsen. Bei Lenze sollen Menschen ihre Stärken entfalten können – mit Mut zur eigenen Meinung, mit Freude an Entwicklung und mit dem Bewusstsein, Teil eines gemeinsamen Ganzen zu sein. Gleichzeitig richten wir Lenze strategisch wei-

ter aus – von Organisation über Prozesse bis hin zu Portfolio, Sales und Service. Im Rahmen dieser Transformation setzen wir auf funktionsübergreifende Zusammenarbeit, brechen Silos auf und stärken eine offene, transparente und vertrauensbasierte Kultur. Sie gibt Orientierung, fördert Zusammenarbeit und sichert die Zukunftsfähigkeit unseres Unternehmens.

Eine starke Unternehmenskultur zeigt sich für uns im täglichen Handeln: wenn wir Verantwortung übernehmen, Feedback offen geben und Zusammenarbeit über Funktionen und Grenzen hinweg gelingt. Beteiligung ist ausdrücklich erwünscht – denn echte Kultur entsteht dort, wo Menschen sich einbringen können und Engagement Wirkung entfaltet.



Silvia Dreyse
Senior Vice President Corporate
Communications & Change

„Eine starke Kultur entsteht dort, wo Menschen sich gesehen fühlen, Verantwortung übernehmen dürfen und gemeinsam wachsen. Unser Ziel ist es, genau diesen Raum zu schaffen – jeden Tag.“

Arbeitssicherheit



Der Schutz unserer Mitarbeitenden ist bei Lenze gelebte Verantwortung

Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz haben bei Lenze höchste Priorität. Der Schutz unserer Mitarbeitenden ist kein formaler Anspruch, sondern ein zentraler Bestandteil verantwortungsvollen Handelns: weltweit an allen Standorten. Unser Ziel ist es, sichere und gesunde Arbeitsbedingungen zu schaffen und Risiken konsequent zu vermeiden. Dabei setzen wir auf klare Strukturen und kontinuierliche Verbesserung.

Die ISO 45001 bietet uns einen international anerkannten Rahmen, um Arbeits- und Gesundheitsschutz systematisch zu steuern, Risiken frühzeitig zu erkennen und die Sicherheit kontinuierlich zu erhöhen. Audits, Begehungen und Schulungen stellen sicher, dass Sicherheitsstandards im Arbeitsalltag gelebt werden.

0,2%
Ausfalltage
durch
Arbeitsunfälle

Wir freuen uns dass wir die Ausfalltage durch Arbeitsunfälle immer weiter senken konnten. Mit der Weiterentwicklung unseres Arbeits- und Gesundheitsschutzes durch die ISO45001 Zertifizierung sind wir den nächsten Schritt gegangen.



Brian Michaelis
Safety & Environment Manager

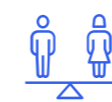
„Der Grundsatz ‚Unfälle sind vermeidbar‘ ist nicht nur ein Leitsatz, sondern ein Anspruch an unser tägliches Handeln.“

Ein offener Umgang mit Risiken, von Gefährdungsbeurteilungen bis zur Meldung und Auswertung von Beinaheunfällen, hilft uns, aus Erfahrungen zu lernen und Unfälle zu verhindern. So stärken wir das gemeinsame Verantwortungsbewusstsein und entwickeln unsere Sicherheitsstandards kontinuierlich weiter. Arbeitssicherheit ist für uns eine Gemeinschaftsaufgabe, getragen von Aufmerksamkeit, gegenseitiger Rücksichtnahme und dem Ziel, jeden Arbeitstag sicher zu gestalten. Denn nur Menschen, die sich körperlich, mental und sozial wohlfühlen, können täglich für unsere hochwertigen Produkte und Kunden ihr Bestes geben.





AUSBILDUNG



Zukunft gestalten bei Lenze

Ausbildung hat bei Lenze seit Jahrzehnten einen hohen Stellenwert und ist ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur. In den vergangenen 25 Jahren haben wir mehr als 1.200 jungen Menschen den Einstieg ins Berufsleben ermöglicht. Damit übernehmen wir Verantwortung für qualifizierten Nachwuchs – für unser Unternehmen ebenso wie für die Regionen der Lenze Standorte.

> 1.200
Berufsabschlüsse
seit 2000

Wir freuen uns seit Jahren zu den beliebtesten Ausbildungsunternehmen in den Regionen zu gehören.

Dabei zeigt sich die Qualität unserer Ausbildung auch langfristig: Viele ehemalige Auszubildende

und duale Studierende bleiben Lenze über Jahre verbunden. Sie verfügen über ein gut gewachsenes Netzwerk im Unternehmen und darüber hinaus und übernehmen heute anspruchsvolle Aufgaben an verschiedenen Standorten, im In- und Ausland.

- Lenze bildet in vier anerkannten IHK-Ausbildungsberufen aus: Elektroniker, Fachinformatiker, Industriekaufleute und Mechatroniker.
- Ergänzt wird das Angebot durch duale Studiengänge in Zusammenarbeit mit Hochschulen, die zu Abschlüssen als Bachelor of Arts, Bachelor of Science und Bachelor of Engineering führen.



MOTOR DRIVE SYSTEM IE5/IE6



Energieeffiziente Antriebssysteme

Mit dem Motor Drive System in den Wirkungsgradklassen IE5 und IE6 bietet Lenze eine zukunftsweisende Lösung für energieeffiziente Industrieanwendungen. Das System aus Synchronmotor und Getriebe ist in Kombination mit dem dezentralen Frequenzumrichter i550 motec konsequent als Gesamtsystem ausgelegt und verbindet hohe Performance mit deutlich reduziertem Energieverbrauch. Die integrierte Rückspeisung führt Bremsenergie effizient zurück und macht zusätzliche Bremswiderstände überflüssig.

Durch das innovative Motordesign können die Motorverluste um mehr als 60 % gesenkt



Klaus Dierkes
Product Manager

„ Dank hoher Energieeffizienz und dem Wegfall zusätzlicher Geberhardware verbinden unsere IE5/IE6-Antriebssysteme ökologische Verantwortung mit wirtschaftlichen Vorteilen. So entsteht Nachhaltigkeit, die sich für Umwelt und Unternehmen gleichermaßen lohnt. “

-10%
CO₂ Reduktion

Der CO₂ Fußabdruck des IE5/IE6 Motorsystems wird in der Nutzungsphase um 10% gesenkt bei gleicher Nutzung gegenüber dem IE3 Motor.

werden. Gleichzeitig reduziert die hohe Energieeffizienz den CO₂-Fußabdruck und die Energiekosten über den gesamten Lebenszyklus spürbar. Der sensorlose Betrieb vereinfacht Engineering, Installation und Inbetriebnahme und senkt den Bedarf an zusätzlicher Hardware.

Bereits in der Planungsphase macht der Lenze System Designer Einsparpotenziale transparent. So unterstützt Lenze seine Kunden dabei, Maschinen und Anlagen effizienter auszulegen, Ressourcen zu schonen und steigende regulatorische Anforderungen an Energieeffizienz und Klimaschutz zuverlässig zu erfüllen.

Wir freuen uns, dass diese Performance anerkannt wird - u.a. mit der Auszeichnung vom Fachmagazin materialfluss, dass das Motor Drive System IE5/IE6 mit i650 motec mit dem zweiten Platz in der Kategorie „Förder- und Hebetechnik“ ausgezeichnet hat.





PCF



Transparenz als Zukunftsstandard

Die EU Ökodesign-Verordnung für nachhaltige Produkte (ESPR) verpflichtet ab 2028 klare und vergleichbare Umweltinformationen für Produkte bereitzustellen. Der Product Carbon Footprint (PCF) nach ISO 14067 ist einer der zentralen Bestandteile, um diese Anforderungen effizient, reproduzierbar und skalierbar zu erfüllen und zugleich die Basis für Lebenszyklusanalysen (LCA) und digitale Produktpässe (DPP) zu legen. Neben der regulatorischen Bedeutung bietet der PCF einen hohen strategischen Nutzen: Die detaillierte Aufschlüsselung emissionsintensiver Prozess-



Sven Fischer
Project Manager

PCF schafft die Basis für bessere Entscheidungen entlang des gesamten Produktlebenszyklus.

schritte macht Hotspots sichtbar, zeigt konkrete Optimierungspotenziale auf und ermöglicht faktenbasierte Prioritäten.

Um diesen Mehrwert voll auszuschöpfen, hat Lenze zunächst eine umfassende Reifegradanalyse durchgeführt und unter anderem interne



Lea-Sophie Garstka
Product Manager

Durch die Bereitstellung verlässlicher PCF-Informationen unterstützen wir unsere Kunden dabei, steigende regulatorische Anforderungen zu erfüllen und helfen ihnen fundierte, klimabewusste Entscheidungen zu treffen. Damit leisten wir einen aktiven Beitrag zur Reduktion von Emissionen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Prozesse, Datenqualität, die IT-Architektur und Lieferkettenfähigkeit bewertet. Darauf aufbauend entsteht ein mehrstufiges Vorgehen: von ersten Pilotprodukten über die Skalierung auf das gesamte Produktportfolio bis hin zu einer automatisierten Berechnung aller CO₂-Werte.

PCF FÜR ALLE LENZE-PRODUKTE (CRADLE-TO-GATE) BIS Q2/2027

Unser Ziel ist es eine Cradle-to-Gate PCF-Berechnung bis zum Q2/2027 zur Verfügung stellen zu können.

Bereits heute liegen erste PCFs, definierte Datenflüsse, Screening-Analysen und methodische Entscheidungen vor. Dieser Fortschritt markiert den Übergang von Einzelberechnungen hin zu einem standardisierten, industriellen Prozess. Parallel baut Lenze die Primärdatenbasis mit Lieferanten aus, um Emissions-Hotspots künftig gezielt reduzieren zu können.



Regulatorik



Transparenz in einem dynamischen Umfeld

Die Anforderungen an Nachhaltigkeit entwickeln sich weltweit mit hoher Dynamik. Besonders in Europa entstehen stetig neue Anforderungen an Transparenz, Berichterstattung und Sorgfaltspflichten entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Für Unternehmen wie Lenze bedeutet das, die Vielzahl an Vorgaben und ihre Aktualisierungen permanent im Auge zu behalten. Die Inhalte und Ausgestaltungen können zudem nicht isoliert betrachtet werden, sondern sind eng miteinander verknüpft. Für uns ist es daher entscheidend, die Anforderungen frühzeitig zu verstehen, systematisch zu bewerten, ihre Relevanz für uns sowie unsere Kunden einzuordnen und Handlungen abzuleiten. Transparenz schafft hier Orientierung. Sie sorgt intern für klare Prioritäten und extern für eine verlässliche Zusammenarbeit.

Bereits heute bereiten wir uns intensiv auf die CSRD-Pflichten vor und übernehmen ESPR-Anforderungen schrittweise in die Dokumentation unserer Produktentwicklung. So schaffen wir die Grundlage für eine vorausschauende, praxisnahe Umsetzung und eine weltweit verlässliche Zusammenarbeit.



Michael Niehaus
Material & Product Governance

„Nachhaltigkeitsanforderungen erfordern Überblick und Einordnung. Mit einem systematischen Tracking und klaren Bewertungslogiken schaffen wir Orientierung für Pflichten, Prioritäten und unternehmerische Entscheidungen.“

BCM



Gut gewappnet: Weltweites Business Continuity Management bei Lenze

Spotlight BCM Business Continuity Management bei Lenze. Business Continuity Management (BCM) ist bei Lenze fest in der Unternehmensorganisation verankert. Ziel ist es, kritische Geschäftsprozesse auch in Ausnahmesituationen handlungsfähig zu halten und die Auswirkungen von Störungen gezielt zu begrenzen. Im Fokus stehen insbesondere IT-Cyberisiken, aber auch Ausfälle von Infrastruktur, Produktion oder Lieferketten.

Die Grundlage bildet eine regelmäßige Business-Impact-Analyse, auf deren Basis klare Prioritäten, Notfallprozesse und Wiederanlaufpläne definiert werden. Ein konzernweites Governance-Modell mit zentraler Steuerung, lokalen Verantwortlichkeiten und interdisziplinären Teams stellt sicher, dass Maßnahmen weltweit abgestimmt umgesetzt werden.

Schwerpunkte des BCM liegen auf der schnellen Wiederherstellung zentraler Abwicklungs-



Peter Schnell
IT Security & Data Protection Manager

„Unser Business Continuity Management stellt sicher, dass Lenze auch in Ausnahmesituationen handlungsfähig bleibt. Durch eine systematische Analyse der Risiken, definierte Notfall- und Wiederanlaufpläne und klaren Verantwortlichkeiten stärken wir gezielt die Resilienz unseres Unternehmens und die Versorgungssicherheit für unsere Kunden.“

systeme, der Sicherstellung von Kommunikation und Informationsversorgung, Produktion und Logistik, nachgewiesen durch regelmäßige Tests und Simulationen. So stärkt Lenze gezielt seine Resilienz, erhöht die Versorgungssicherheit für Kunden und schafft Vertrauen bei Partnern – auch in einem zunehmend volatilen Umfeld.





KREISLAUFWIRTSCHAFT



Service, der Kreisläufe schließt

Kreislaufwirtschaft ist ein vielschichtiges und anspruchsvolles Thema mit großem Hebel für eine nachhaltigere Industrie. Bei Lenze ist dieser Gedanke fest in der Produktentwicklung verankert: Unsere Antriebslösungen sind auf hohe Qualität, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer ausgelegt. Damit schaffen wir die Grundlage, Produkte möglichst lange im Einsatz zu halten und Ressourcen effizient zu nutzen.

Ein leistungsfähiger Service ergänzt diesen Ansatz über den gesamten Lebenszyklus einer



Alexander Hund
Service Excellence Manager

„ Ich erlebe täglich, wie wichtig verlässlicher Service ist. Wenn wir Anlagen wieder zum Laufen bringen oder sinnvoll modernisieren, verlängern wir ihren Lebenszyklus – das ist gelebte Nachhaltigkeit. “

Maschine oder Anlage hinweg. Weltweit steht unseren Kunden eine 24/7-Hotline zur Verfügung, über die kompetente Ansprechpartner schnelle Unterstützung leisten. In eigenen Reparaturwerkstätten sowie über ein internationales Netzwerk lizenzierter Service-Partner ermöglichen wir Reparaturen, Inspektionen und Produktmodifikationen – auch viele Jahre nach der (Erst-)Inbetriebnahme.

Aktuell arbeiten wir gezielt daran, die Kreislauffähigkeit unserer Produkte weiter zu verbessern. Dazu zählen sowohl strukturelle Maßnahmen in der Entwicklung als auch kurzfristig umsetzbare Lösungen im Service. So haben wir auf Kundenwunsch entschieden, Reparaturen für die gng-Getriebereihe über den ursprünglichen End-of-Life-Termin hinaus anzubieten.

Parallel bauen wir unser Service-Partner-Netzwerk kontinuierlich aus und orientieren uns dabei an den 10Rs. Auch die Recyclingfähigkeit spielt dabei eine zentrale Rolle – sowohl im bestehenden Produktportfolio als auch in der Neuproduktentwicklung.





Unsere Zertifizierungen: Nachhaltigkeit mit System

Um Nachhaltigkeit systematisch zu verankern, arbeitet Lenze seit vielen Jahren nach international anerkannten Managementstandards. Sie schaffen Orientierung, sichern Qualität und machen Fortschritte messbar.

Lenze ist seit 1998 nach ISO 14001 für Umweltmanagement zertifiziert und verfügt seit 2025 zusätzlich über ein ISO 50001-zertifiziertes Energiemanagement sowie ein ISO 45001-Zertifikat für Arbeits- und Gesundheitsschutz. Ergänzend stärkt die

ISO 22301-Zertifizierung (seit 2024) das Business Continuity Management und erhöht die organisatorische Resilienz. Seit 2022 stellt die ISO 27001-Zertifizierung unser Informationssicherheitsmanagement (ISMS) auf eine geprüfte, robuste Basis.

Diese Standards unterstützen uns dabei, Nachhaltigkeit ganzheitlich zu denken – von Umwelt und Energie über Sicherheit und Gesundheit bis hin zu Resilienz und Informationsschutz.

Planet

- Klimaschutz und THG-Reduktion
- Umwelt- und Abfallmanagement
- Nachhaltige Lieferketten

Performance

- Langfristiges, profitables Wachstum
- Innovation und ressourceneffiziente Produkte
- Gouvernance und Prozesse

People

- Zukunftssicherndes Lernen
- Gesunde Leistungskultur
- Chancengleichheit und Flexibilität

Veränderungen mit Weitblick

Nachhaltigkeit ist für uns kein Trend, sondern eine Aufgabe, die wir Schritt für Schritt voranbringen.

Die Broschüre zeigt die Bandbreite unserer Themen – von Energie und Klima bis zu Menschen, Produkten und globalen Prozessen.

Wir entwickeln uns kontinuierlich weiter, schaffen Transparenz und richten unser Handeln konsequent auf Zukunftsfähigkeit aus. Nachhaltigkeitsaspekte fließen dabei systematisch in unsere Entscheidungen ein und helfen

uns, sinnvolle Schritte für morgen bereits heute zu setzen.

So gestalten wir Veränderung aktiv – verlässlich, wirkungsorientiert und gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern.



Kontakt: Kathrin ReKate
Corporate Sustainability
Manager

E-Mail: Sustainability@lenze.com



