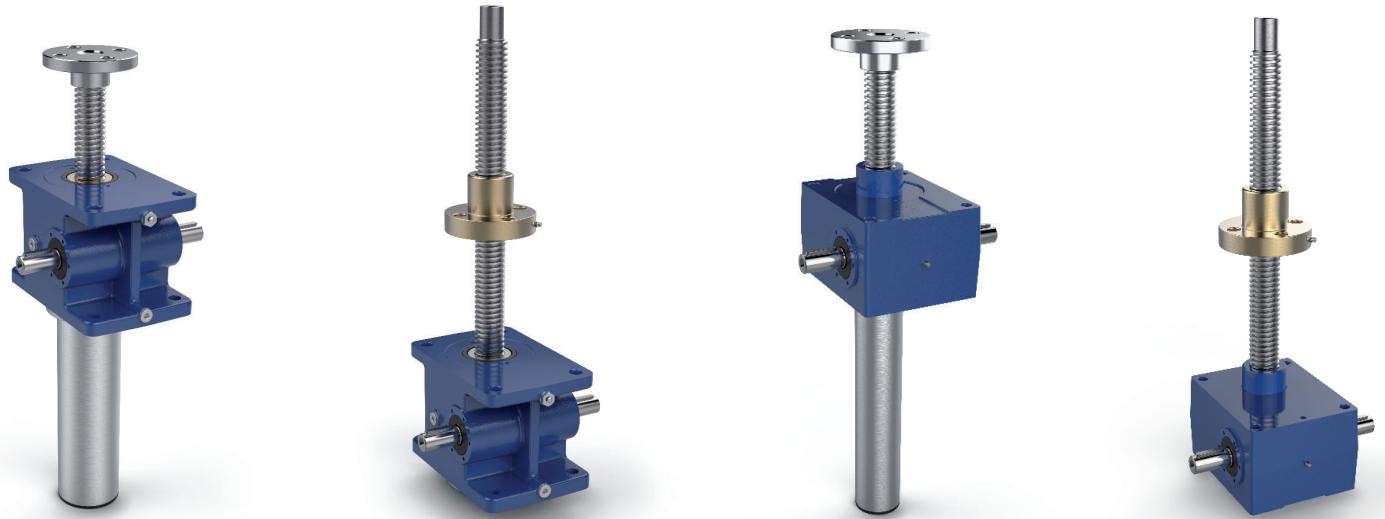


Spindelhubgetriebe

[MAXIMALE
PRODUKTIVITÄT
BEI MINIMALEM
ENERGIEVERBRAUCH]



Hochwertige Produktion **100% Made in Servomech**
Trapezgewindespindel oder Kugellumlaufspindel
Hebende Spindel (Mod.A) oder drehende Spindel (Mod.B)
Große Auswahl an Baugrößen und Zubehör

BAUREIHE MA BS

Schneckenradgetriebe mit Präzisions-Schneckenwelle

Hubgetriebe mit hohem Wirkungsgrad

Auch für Dauerbetrieb geeignet (100%)

Spezialgehäuse erleichtert die Wärmeabgabe

Mod.A mit hebender Spindel, Servomech Patent

Mod.B mit drehender Spindel

Kugelumlaufspindel von Ø 16 mm bis Ø 100 mm

8 Baugrößen, Lastkapazität von 5 kN bis 350 kN

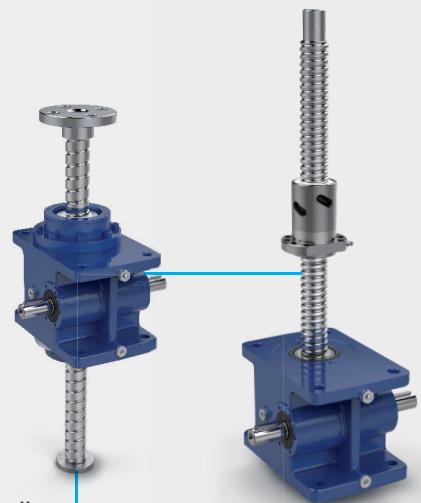
Eintriebsdrehzahl bis zu 3000 U/min

Getriebe auf Lebensdauer mit synthetischem Öl geschmiert,
Nachschmiersystem der Kugelmutter mit Fettkammer

Elektrische Endschalter

Inkremental - oder Absolut - Drehgeber für die Positionskontrolle

Motorschnittstelle für Asynchron- und Servomotoren



BAUREIHE SJ BS

Geeignet für intermittierenden Betrieb (bis zu 70%)

Schneckenradgetriebe mit Präzisions-Schneckenwelle

Kubisches Gehäuse, robust und kompakt

Mod.B mit drehender Spindel

Kugelumlaufspindel von Ø 16 mm bis Ø 140 mm

11 Baugrößen, Lastkapazität von 5 kN bis 800 kN

Eintriebsdrehzahl bis zu 1500 U/min

Getriebe auf Lebensdauer mit synthetischem Fett geschmiert



BAUREIHE HS

Spindelhubgetriebe für hohe Hubgeschwindigkeiten

Auch für Dauerbetrieb geeignet (100%)

Gleason-Kegelradgetriebe

Geräuscharmer Betrieb und hoher Wirkungsgrad

Mod.B mit drehender Spindel

Kugelumlaufspindel von Ø 25 mm bis Ø 80 mm

6 Baugrößen, Lastkapazität von 10 kN bis 200 kN

Eintriebsdrehzahl bis zu 3000 U/min

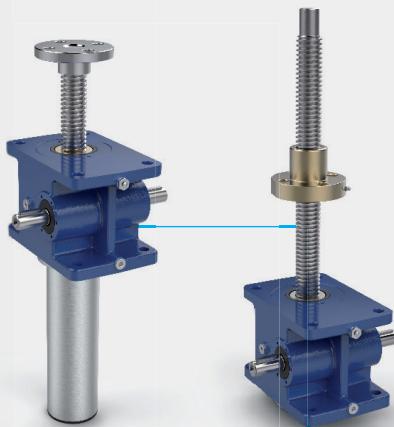
Getriebe auf Lebensdauer mit synthetischem Öl geschmiert

Inkremental- oder Absolut- Drehgeber für die Positionskontrolle

Motorschnittstelle für Asynchron- und Servomotoren



Trapezspindel Getriebe



Hochleistungs-Spindelhubgetriebe
Geeignet für intermittierenden Betrieb
Schneckenradgetriebe mit Präzisions-Schneckenwelle
Spezialgehäuse erleichtert die Wärmeabgabe

Mod.A mit hebender Spindel
Mod.B mit drehender Spindel

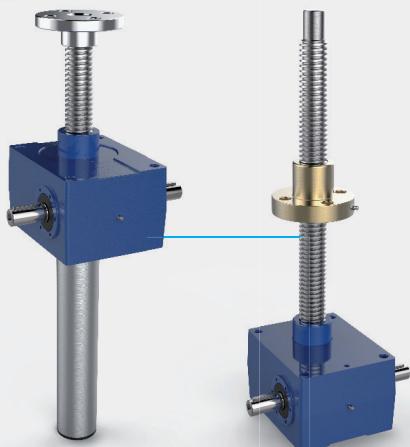
Trapezspindel von Ø 18 mm bis Ø 100 mm
8 Baugrößen, Lastkapazität von 5 kN bis 350 kN
Eindrehzahl bis zu 3000 U/min

Getriebe auf Lebensdauer mit synthetischem Öl geschmiert

Elektrische Endschalter

Inkremental- oder Absolut- Drehgeber für die Positionskontrolle
Motorschnittstelle für Asynchron- und Servomotoren

BAUREIHE MA



Geeignet für intermittierenden Betrieb
Schneckenradgetriebe mit Präzisions-Schneckenwelle
Kubisches Gehäuse, robust und kompakt

Mod.A mit hebender Spindel
Mod.B mit drehender Spindel

Trapezspindel Spindel von Ø 18 mm bis Ø 160 mm
14 Baugrößen, Lastkapazität von 5 kN bis 1000 kN
Eintriebsdrehzahl bis zu 1500 U/min

Getriebe auf Lebensdauer mit synthetischem Fett geschmiert

BAUREIHE SJ

Kegelradgetriebe



Gleason-Kegelrad-Getriebe
Geräuscharmer Betrieb, hoher Wirkungsgrad und lange Lebensdauer
Kubisches Gehäusedesign mit 6 bearbeiteten Flächen

6 Standardbaugrößen verfügbar
Eintriebsdrehzahl bis zu 3000 U/min

Baukastensystem mit mehreren zusätzlichen Abtrieben

Schmierung mit synthetischem Fett oder Öl
Motorschnittstelle für Asynchron- und Servomotoren

BAUREIHE BG

Hubsysteme der neuen Generation

In einem fortgeschrittenen industriellen Kontext, in dem es einen zunehmenden Bedarf an **hohen Geschwindigkeiten, Einschaltdauern, Lasten und Präzision** gibt, bewerten die Konstrukteure immer positiver leistungsfähigere, leicht steuerbare Lösungen in Bezug auf Positions-, Last- und Geschwindigkeitskontrolle. Dies gewährleistet nämlich **einen Wettbewerbsvorteil des realisierten Projektes.**

Wenn die Applikation folgende Anforderungen stellt:

- Höhere Leistung (Last und HUBGESCHWINDIGKEIT)
- Dauerbetrieb
- Hohe Präzision und Wiederholbarkeit bei der POSITIONIERUNG,
- Größere FLEXIBILITÄT,
- Hohe DYNAMIK im Betrieb,

schlägt Servomech den Einsatz seiner mechanischen Hochleistungs- Kugelgewinde-Hubgetriebe vor, ausgestattet mit bürstenlosen Motoren und entsprechenden Steuerungen.

Die neue von Servomech vorgeschlagene Generation der Hubsysteme ermöglicht **hohe lineare Hubgeschwindigkeiten**, hochdynamische Zyklen mit erheblichen **Beschleunigungen und Verzögerungen**, hohe **Positioniergenauigkeit**, exakte Positions wiederholbarkeit und den Einsatz auch im **Dauerbetrieb**. Die Synchronisierung der verschiedenen Hubpunkte wird mittels **elektrischen Achsen** mit Positions- oder Positions- und Drehmomentsteuerung realisiert.

Die neue Generation von Hubsystemen, die mit den Kugelgewinde-Hubgetrieben von Servomech realisiert werden können, erweitert daher den Anwendungshorizont der Hubsysteme im Allgemeinen, mit dem Vorteil, dass diese auch für **kontinuierliche Prozessfunktionen eingesetzt werden können, mit anspruchsvollen Arbeitszyklen in Bezug auf Last, hohe Betriebsdynamik, Geschwindigkeit und Positioniergenauigkeit.**

Zu den **wichtigsten Vorteilen** gehören

- Höhere Lineargeschwindigkeit und Produktivität;
- Hohe Positioniergenauigkeit und Wiederholbarkeit;
- Energieeinsparung;
- Geräuscharmer Betrieb;
- Einfachere Installation und Montage;
- Hohe Flexibilität bei Formatwechseln.

Der Einsatz von **Mehrpunkt-Hubsystemen mit mechanischer Synchronisierung** ist nach wie vor geeignet für Applikationen mit niedrigen bis mittleren linearen Geschwindigkeiten und intermittierenden Betrieb. Der Einsatz von Spindelhubgetrieben mit Trapezgewindespindel wird bevorzugt, obwohl die Anwendung von Kugelgewinde-Hubgetrieben, ölgeschmierten Kegelradgetrieben und Kegelradgetriebemotoren nicht ausgeschlossen ist.



Hochwertige Produktion
100% Made in Servomech

SERVOMECH SpA
Via Calari, 1 • 40011 Anzola dell'Emilia (BO) • Italy

www.servomech.com  

