

Presseinformation

Lenze bringt Antriebsperformance mit Servoumrichter i750 auf das nächste Level

Effizient, präzise, dynamisch

Hameln/Düsseldorf, 04. Mai 2023. Leistungsstarke Antriebslösungen sind unabdingbar für die Realisierung effizienter und automatisierter Produktionsprozesse. Um Maschinen von morgen optimal für anspruchsvolle Bewegungsaufgaben auszurüsten, erweitert Lenze sein Produktportfolio um einen neuen Servoumrichter: Der i750 cabinet für Motion-Control-Anwendungen löst im Verbund mit modernen Lenze-Steuerungen nahezu alle Automatisierungsaufgaben für dynamische Mehrachsenanwendungen.

Im Zeitalter von Losgröße 1 und stetig steigendem Wettbewerbsdruck in der Produktion liegt die Messlatte für die Antriebstechnik höher denn je: Schnelle Reaktionszeiten, absolute Bewegungsgenauigkeit, intelligente Algorithmen und maximale Produktivität gelten als Grundvoraussetzungen für wettbewerbsfähige Maschinenautomatisierungen. Dank über 75 Jahren Erfahrung in der Antriebstechnik kennt Lenze diese Herausforderungen genau und bietet nun mit dem Multiachs-Servoumrichter i750 cabinet eine leistungsstarke Antwort für Motion-Control-Anwendungen. Björn Maltzahn, Produktmanager Motion Control bei Lenze, erklärt: „Unser neuer Servoumrichter steht für eine konsequente evolutionäre Weiterentwicklung unseres Portfolios. Der i750 meistert komplexe Anwendungen und bietet dem Maschinenbau neuen Gestaltungsspielraum für zukunftssichere Lösungen.“

Automatisierung auf höchstem Niveau

Der Servoumrichter punktet in der Anwendung durch ein Höchstmaß an Präzision und Dynamik. Durch seine herausragende Regelleistung haben Betreiber die Möglichkeit, die Taktraten ihrer Maschinen um bis zu 20 Prozent zu steigern. In Kombination mit einer Lenze-Steuerung erleichtert zudem die

Auto-Tuning-Funktion Anwendern ihre Arbeit schon bei der Inbetriebnahme enorm und verbessert die Effizienz der Maschine. Die i750-Produktreihe besteht aus Versorgern, Einzel- und Doppelachsen, die im DC-Verbund betrieben werden. Charakteristisch sind eine enge Baubreite und umfangreiche integrierte Sicherheitstechnik. Die Geräte lassen sich im Leistungsbereich von 1,1 bis 15 Kilowatt für Einzelachsen und von 1,1 bis 7,5 Kilowatt für Doppelachsen universell einsetzen. Zwischen 22 und 110 Kilowatt fungiert der Servoumrichter i950 cabinet als Leistungserweiterung.

Unschlagbares Paket

Neben Effizienz und Präzision sticht der neue Servoumrichter vor allem durch seine einfache Integration in Lenze-Steuerungssysteme hervor, wie Björn Maltzahn berichtet: „Der i750 bietet alle Vorteile einer offenen EtherCAT-CiA402-Schnittstelle und kommt in zentral gesteuerten Systemarchitekturen zum Einsatz. Sein volles Potenzial entfaltet er in Verbindung mit Lenze-Steuerungen, was ihn zum unverzichtbaren Element für anspruchsvolle Automatisierungssysteme macht. Anwender profitieren sowohl von maximaler Genauigkeit als auch von höherem Durchsatz.“ Vordefinierte und getestete Software-Module in der Application Software Toolbox Lenze FAST reduzieren Entwicklungs- und Inbetriebnahmezeiten dank der Produktphilosophie "Parametrieren statt Programmieren" deutlich.

Durchgängige Einkabeltechnologie

Die i750-Servoumrichter-Reihe unterstützt über den gesamten Leistungsbereich den Betrieb von Motoren mit Einkabeltechnologie (OCT). Das bewertet Björn Maltzahn als entscheidenden Pluspunkt: „Durch die Einkabeltechnologie ersparen sich Anwender mehr als die Hälfte des Installationsaufwands und zugleich wertvollen Platz in ihrem Schaltschrank.“ Der Einsatz von Einkabeltechnologie ist dank des offenen Motorfeedback-Protokolls HIPERFACE DSL® möglich. Lenze-Motoren und Getriebemotoren in Einkabeltechnologie sind die Motorreihen MCS und m850, die mit hochauflösenden HIPERFACE DSL®-Encodern ausgestattet sind. Somit steht mit dem Servoumrichter i750 ein vollständiges Antriebssystem für hochdynamische Anwendungen zur Verfügung.

Sichere Wahl für die Zukunft

Starken Fokus richtete das Entwicklungsteam zudem auf die neue funktionale Sicherheit des Servoumrichters. Seine integrierten Sicherheitsfunktionen decken ein breites Spektrum sicherheitsrelevanter Maschinenapplikationen ab. Dabei erfüllt das Gerät die sicherheitstechnischen Anforderungen bis zum Sicherheitsintegritätslevel 3 (SIL 3) beziehungsweise bis zum Performancelevel e (PL e). Mit Extended Safety-Funktionen wie Safely-limited speed (SLS), Safe direction (SDI) und Safely-limited position (SLP) ergeben sich noch umfangreichere Möglichkeiten zur Absicherung von Maschinenfunktionen. Björn Maltzahn resümiert: „Ob Sicherheit, Präzision oder Leistung: Mit unserem neuen Servoumrichter und dem darauf abgestimmten Produktportfolio sind Maschinenbauer und -betreiber jeglichen Anforderungen gewachsen, die die Antriebstechnik bereithält.“

Über Lenze

Lenze ist ein führender Automatisierungsspezialist und unterstützt mit seinen Produkten und Dienstleistungen den Maschinenbau bei der Gestaltung von nachhaltigen Produktions- und Materialflussprozessen. Seit 75 Jahren ist das Unternehmen Taktgeber der Automatisierung und starker Partner an der Seite seiner Kunden. Mithilfe des Dreiklangs aus Elektrotechnik, Software und Plattformstrategie begleitet Lenze seine Kunden und hilft ihnen Kosten zu senken, Auslastungen und Lebenszyklen von Anlagen zu optimieren sowie ihren Energieverbrauch zu verringern. Lenzes Portfolio umfasst hochwertige mechatronische Lösungen, leistungsfähige Systeme aus Hard- und Software für die Maschinenautomation sowie digitale Services für den Maschinen- und Anlagenbau.

Die Lenze-Gruppe mit Sitz in Aerzen bei Hannover beschäftigt weltweit rund 4.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist in 45 Ländern vertreten. Gruppenweit erwirtschaftete das Unternehmen im Geschäftsjahr 2021/2022 einen Umsatz von 830 Millionen Euro.

www.Lenze.com

Pressekontakte Lenze-Gruppe:

Corporate Communications

Head of Corporate Communications

Cornelia Müller

Telefon: +49 5154 82-6255

E-Mail: cornelia.mueller@lenze.com

Head of Trade Press & Social Media

Ines Oppermann

Telefon: +49 5154 82-1512

E-Mail: ines.oppermann@lenze.com

Immer auf dem neusten Stand unter: www.lenze.com > Unternehmen > Newsroom

Folgen Sie uns auf:



[@lenzegruppe](https://www.linkedin.com/company/lenzegruppe)



[@Lenze_Gruppe](https://twitter.com/Lenze_Gruppe)



[@Lenze Group](https://www.youtube.com/channel/UCqW00Dk0000000000000000)